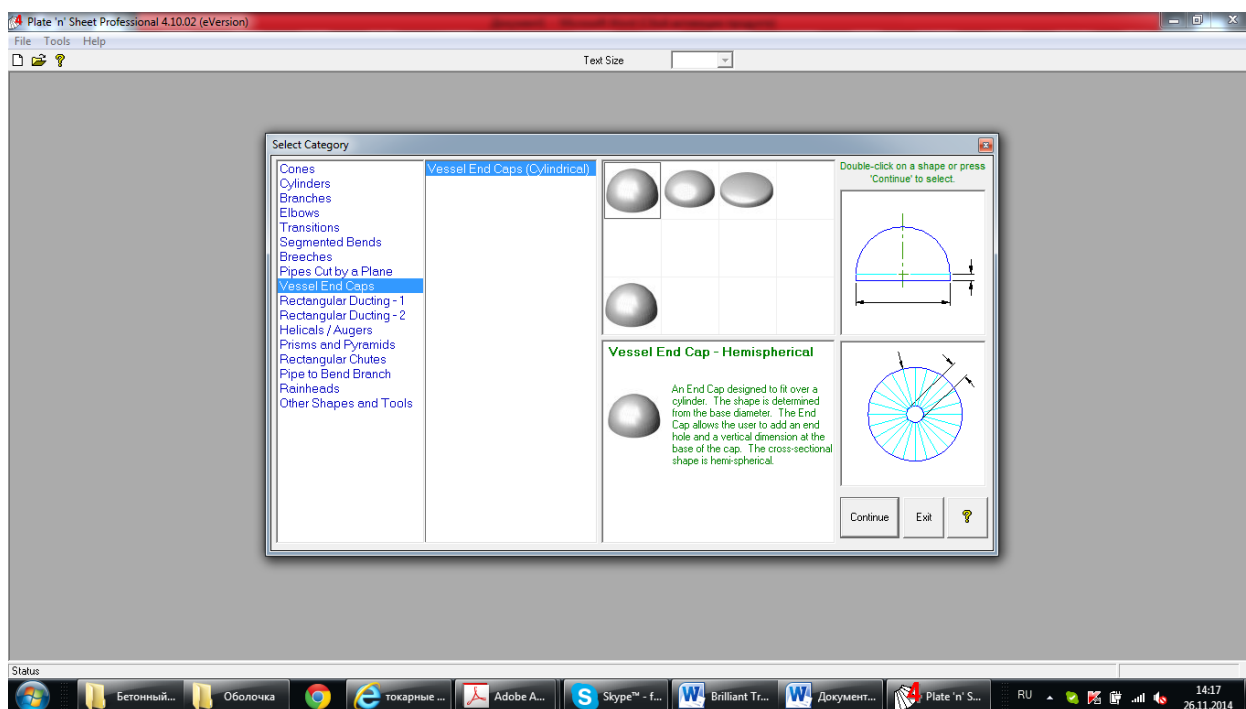
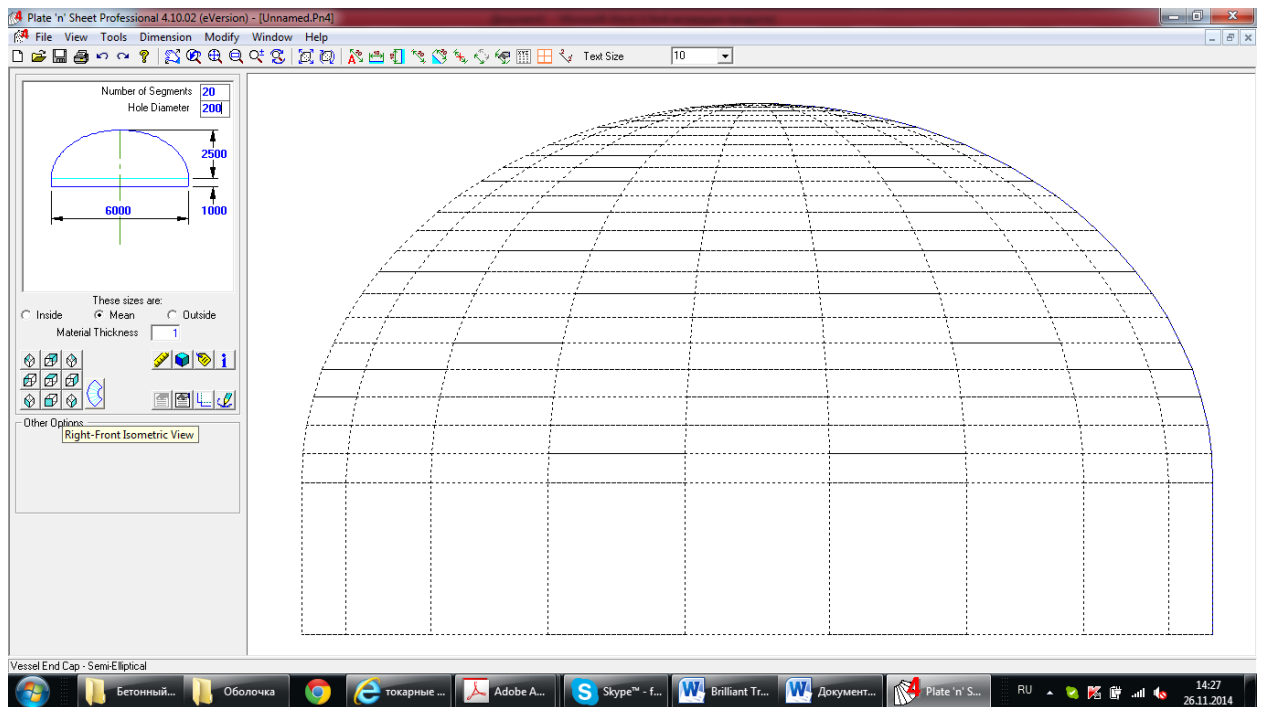
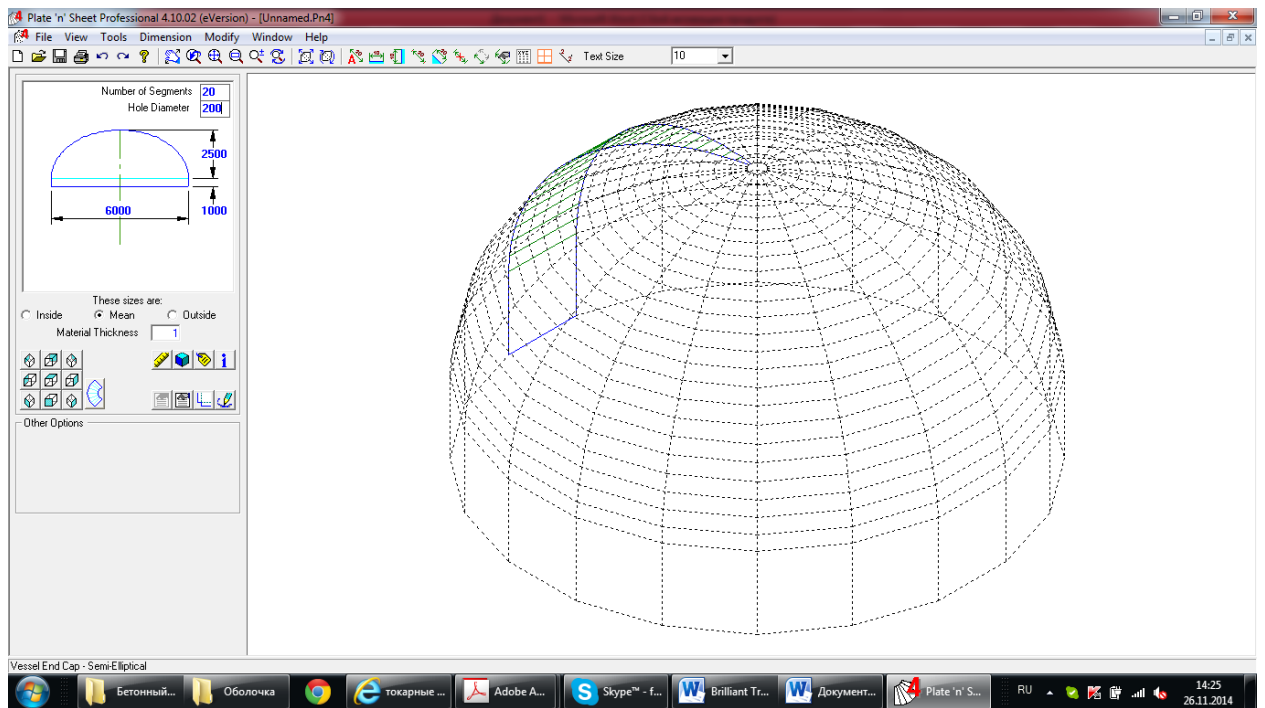
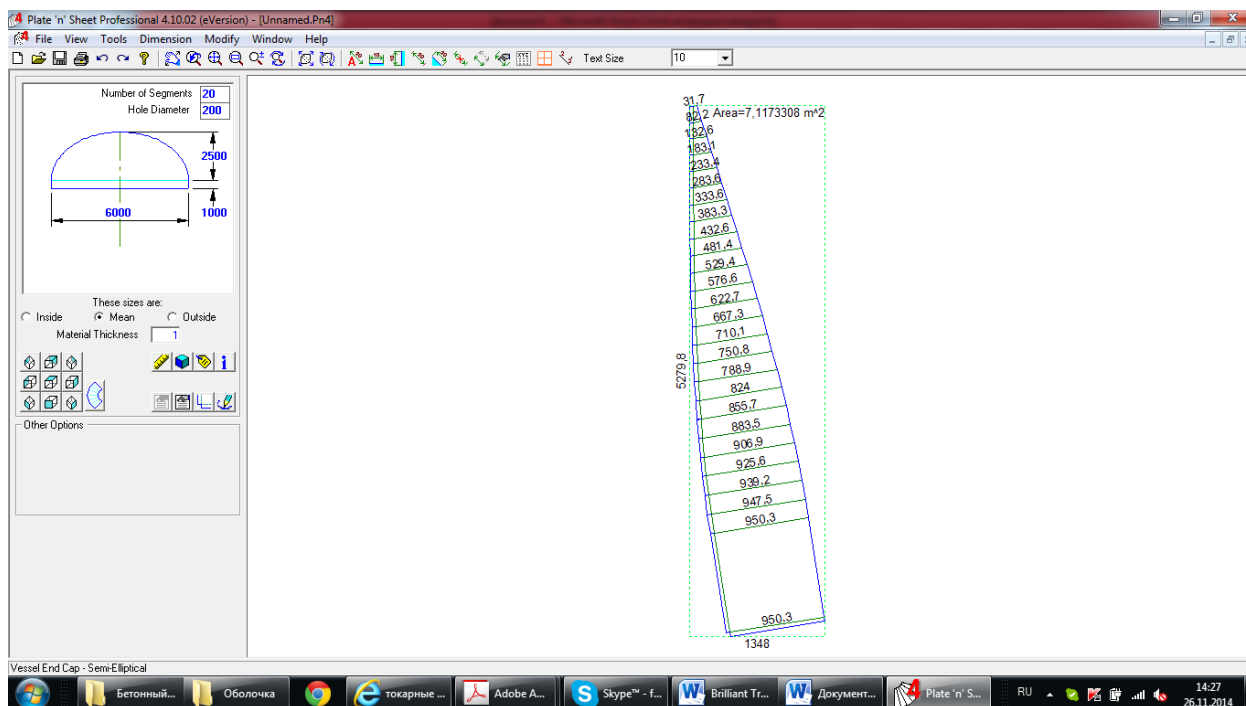


Для моделирования размера и пропорций купола я использовал программу **Plate 'n' Sheet Professional 4**. Данная программа предназначена для оптимизации раскроя листового материала при изготовлении труб, вентиляционных коробов и т.д.. В ней имеется модуль который позволяет раскраивать полусферы и усеченные эллипсы, произвольно выбирая размеры и пропорции.



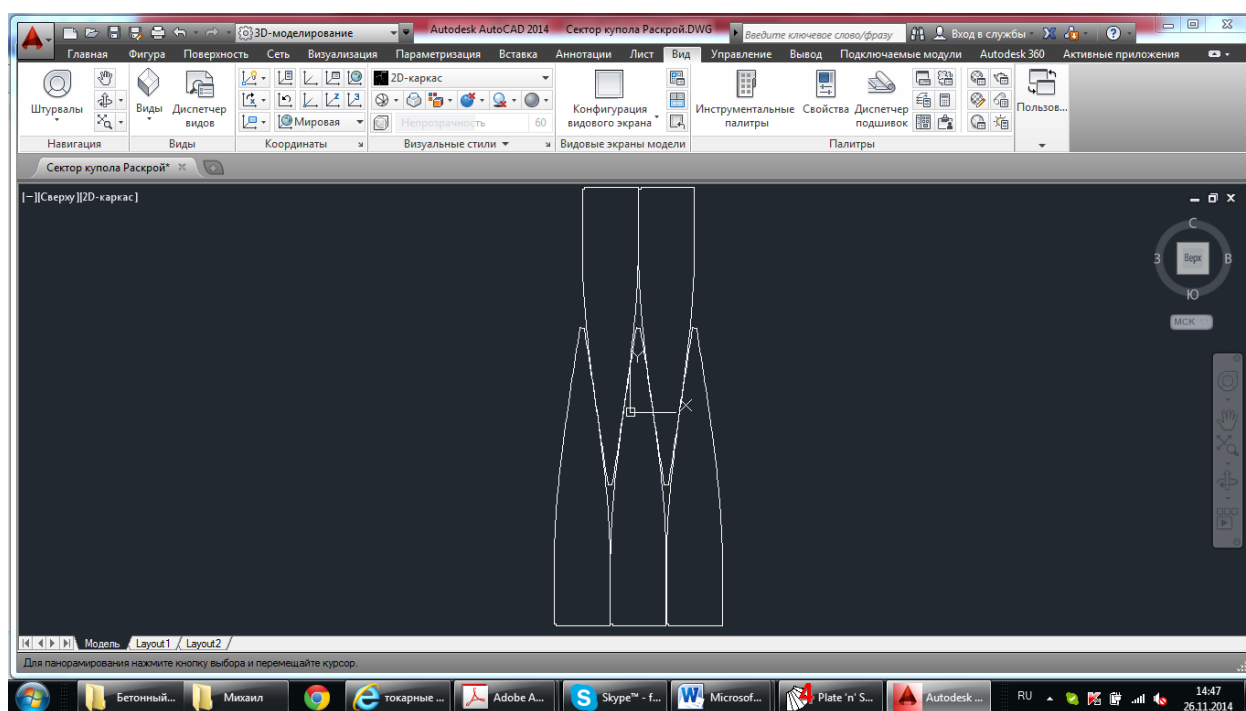
Задав интересные размеры и количество сегментов купола вы получаете общий вид купола и эскиз сегмента оболочки с размерами. Этот эскиз позволит изготовить шаблон сегмента при помощи которого можно раскроить ткань. Это первый путь. Его вполне можно применять при изготовлении маленьких воздухоопорных оболочек Airform.

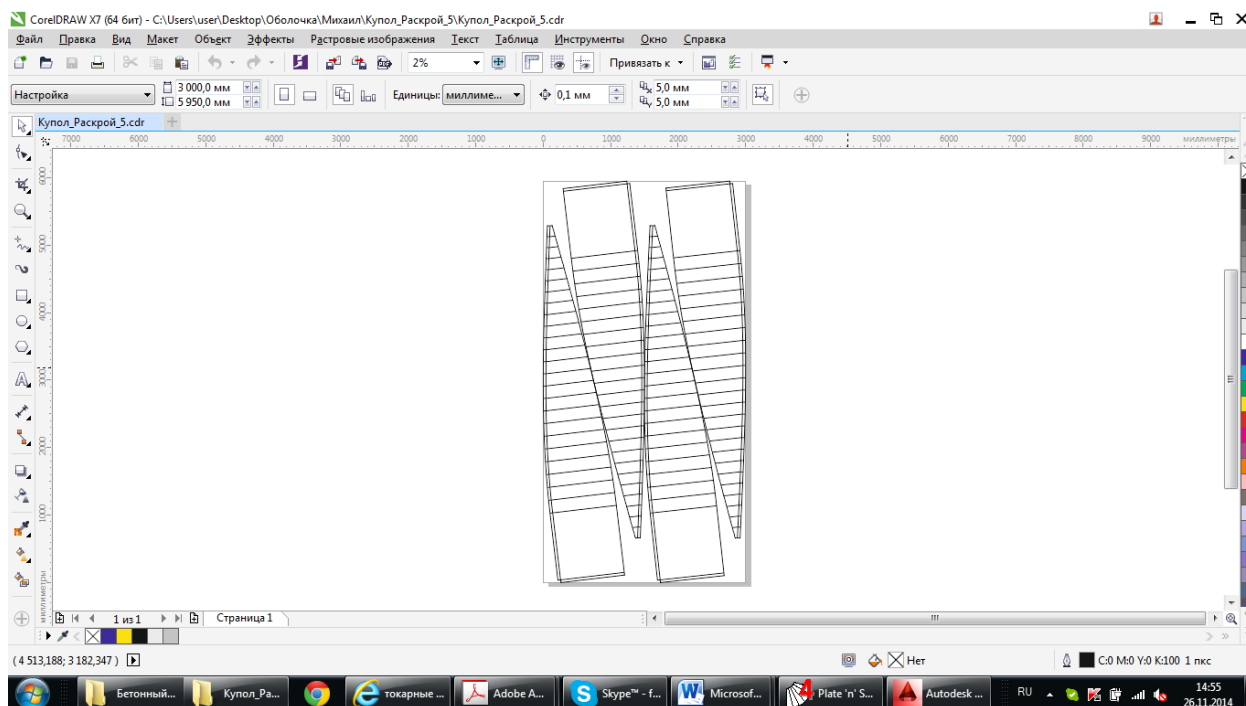




Второй способ выглядит следующим образом.

Имея файл с эскизом сегмента оболочки можно самостоятельно или найдя специалиста AutoCad создать файл изображения сегментов в требуемый размер с оптимальным взаиморасположением, в зависимости от ширины ткани из которой вы будете изготавливать Airform.





Имея данный файл и ткань вы обращаетесь в компанию которая производит печать на широкоформатном принтере и распечатываете изображение.

Затем, вырезав сегменты приступаете к их свариванию. Я сваривал термофеном фирмы Leister TRIAC S. Важно, чтобы у вас были хорошие прикаточные ролики и щелевая насадка шириной 40 мм.



Обратите внимание на параллельные линии, напечатанные на сегментах Airform. Они помогают корректно сваривать сегменты между собой. Не забудьте о припуске ткани на сварной шов. Я использовал припуск 40 мм.





